

MULTIPROCESS INVERTER



Utilizzo leggero
Light duty

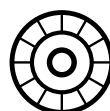
Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

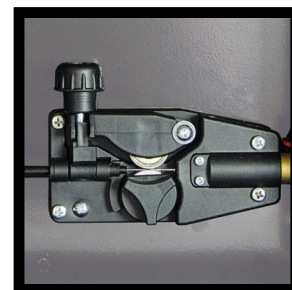
Autoriparazioni
Automotive

- 4 volte utile: salda a filo con gas, a filo senza gas, ad elettrodo ed in TIG
 - Impianti multiprocesso ad alta qualità di saldatura
 - Induttanza, Arc Force e Slope down regolabili
 - Compatti e maneggevoli
 - Facili da usare grazie alla regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- 4 times useful: it welds welding wire with gas, welding wire without gas, coated electrode and TIG
 - Multiprocess welders with high quality welding
 - Adjustable inductance, Arc Force, Slope down
 - Compact and Handy
 - Easy to use thanks to the synergic adjustment of the welding parameters

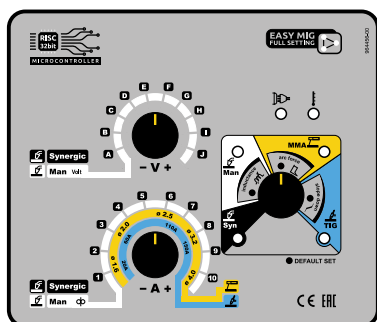
- SPECIALE GENERATORE
- GENERATOR USE



5 kg MAX



TRAINAFILO ROBUSTO D. 25
ROBUST WIRE FEEDER D. 25



010827

Filo animato Ø 0,6 mm per saldare senza gas lamiere sottili

Self shielded wire Ø 0,6 mm for welding on thin sheets without gas

*MIGA 218 - 220 Accessori in dotazione - Supplied accessories



180A - 3 m (010822)



010311
16 mm² - 2 m



Gas 1,5 m



A
Ø 0,8 / 1,0 Fe
(011251)



MADE IN SAN MARINO	MIGA 218			MIGA 220		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range	10 - 180A	10 - 150A	10 - 180A	10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A
Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1	140A - 25%	120A - 25%	140A - 25%	180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%
	90A - 60%	85A - 60%	90A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	86V			86V		
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 ph - 230V - 50/60 Hz			1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	2,2 / 3,5 kW			2,8 / 5 kW		
Fusibile - Fuse	16A			20A		
Generatore - Generator	+/- 30% (5 kW)			+/- 30% (7 kW)		
Modalità MIG - MIG Mode	MANUAL / SYNERGIC			MANUAL / SYNERGIC		
Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		
	Inox - Stainless steel	0,8		0,8 - 1,0		
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0 - 1,2		
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8		0,8 - 1,0		
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		
Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100 - 200					
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 3,2		1,6 - 4,0		
	TIG	1,0 - 4,0		1,0 - 4,0		
Trainafilo - Wire feeder	2 rulli - 2 rollers			2 rulli - 2 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection	DX 25 mmq / Torch Euro			DX 25 mmq / Torch Euro		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection	●			●		
Peso - Weight ≈	9,5 kg			10 kg		
Dimensioni - Dimensions	452 x 220 x 345 mm			452 x 220 x 345 mm		
Versione - Version	241900			242000		
Generatore + accessori	241900			242000		

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	●		
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable		
Burn Back	●		
Hot Start	●	●	
Arc Force		Regolabile - Adjustable	
Anti-sticking		●	●
Tig Lift (Torcia con rubinetto - Torch with gas valve)			●
Slope Up			●
Slope Down			Regolabile - Adjustable

