

MULTIPROCESS INVERTER


Saldatura doppio pulsata
Double pulsed welding



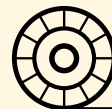
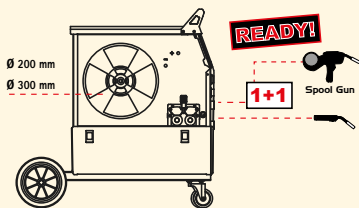
Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Automotive

- Saldatrice sinergica alto di gamma con programmi dedicati a molti materiali
- Programmi personalizzabili e memorizzabili
- SD-Card per aggiornare ed aggiungere programmi
- Regolazione completa dei parametri di saldatura
- Doppia versione: corrente liscia oppure con doppia pulsazione, per lavori perfetti su materiali particolari
- Comparto inferiore porta oggetti

- High-end synergic welder with programs dedicated to many materials
- Customizable and storable programs
- SD-Card to update and add programs
- Complete adjustment of the welding parameters
- Two version: conventional current or with double current pulsation for perfect works on particular metal
- Storage compartment



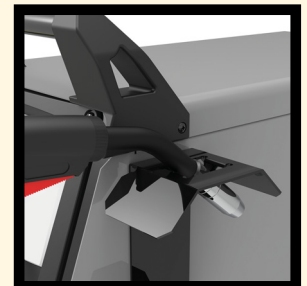
15 kg MAX



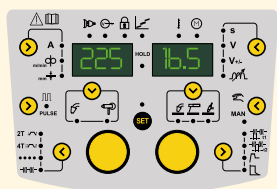
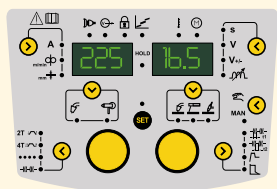
TRAINAFILO A 4 RULLI D. 37
WIRE FEEDER WITH 4 ROLLERS D. 37



RUOTE INDUSTRIALI
HEAVY DUTY WHEELS



PORTA TORCIA
TORCH HOLDER



*Accessori in dotazione - Supplied accessories



180A - 3 m (010234)



010311
16 mm² - 2,7 m



Gas 1,5 m



Ø 0,6 / 0,8 Fe x 2
(011220)



MADE IN SAN MARINO	JOB 522 LAB			JOB 522P LAB		
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG
Campo di regolazione - Welding current range	10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A	10 - 200A	10 - 160A	10 - 200A
Servizio 40°C - Duty cycle 40°C EN 60974-1	200A - 25% 140A - 60%	160A - 30% 130A - 60%	200A - 30% 140A - 60%	200A - 25% 140A - 60%	160A - 30% 130A - 60%	200A - 30% 140A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	85V			85V		
Tensione di alimentazione - Input voltage	1 ph - 230V - 50/60 Hz			1 ph - 230V - 50/60 Hz		
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	3 / 6 kW			3 / 6 kW		
Fusibile - Fuse	25A			25A		
Modalità MIG - MIG Mode	MAN / SYN	-	-	MAN / SYN	-	-
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel Sg2 Sg3	0,6 - 0,8 - 1,0	-	0,6 - 0,8 - 1,0	-	-
	Inox AISI ER308 / ER316 / ER309	0,8 - 1,0	-	0,8 - 1,0	-	-
	Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	-	0,8 - 1,0 - 1,2	-	-
	Al.Si 5	1,0 - 1,2	-	1,0 - 1,2	-	-
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0 - 1,2	-	0,8 - 1,0 - 1,2	-	-
	Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	-	0,8 - 1,0 - 1,2	-	-
Filo animato - Flux cored	0,6 - 0,9 - 1,2	-	-	0,6 - 0,9 - 1,2	-	-
Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	200 - 300					
Elettrodi : ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	-	1,6 - 4,0	-	-	1,6 - 4,0
	TIG	-	-	1,0 - 4,0	-	1,0 - 4,0
Trainafilo - Wire feeder	4 rulli - 4 rollers			4 rulli - 4 rollers		
Connessioni in uscita - Output connection	DX 25 mmq / Euro					
Amperometro - Ammeter / Voltmetro - Voltmeter	●			●		
Lettore SD Card - SD Card reader	●			●		
Protezione termostatica - Thermostatic Protection	●			●		
Peso - Weight ≈	30,0 kg			30,0 kg		
Dimensioni - Dimensions	790 x 400 x 790 mm			790 x 400 x 790 mm		
Versione - Version						
*Generatore + accessori - *Power source + accessories	250300			250700		

Funzioni - Features	MIG MAG / NO GAS	MMA	TIG
Saldatura sinergica - Synergic welding	●	-	-
Saldatura pulsata - Pulsed welding	JOB 522P	-	-
Saldatura doppio pulsata - Double pulsed welding	JOB 522P	-	-
Induttanza elettronica - Electronic inductor	Regolabile - Adjustable	-	-
Caricamento filo - Wire loading	●	-	-
Test gas - Purge	●	-	-
Pregas - Postgas	●	-	-
2T - 4T / Spot / Stich	●	-	-
Burn back	Regolabile - Adjustable	-	-
Hot Start	Regolabile - Adjustable	Regolabile - Adjustable	-
Velocità avvicinamento filo - Wire approach speed	Regolabile - Adjustable	-	-
Arc Force	-	Regolabile - Adjustable	-
Anti-sticking	-	●	●
Tig Lift (Torcia con rubinetto - TIG torch with gas valve)	-	-	●
Spool Gun	●	-	-
Torcia con potenziometro - Potentiometer torch	Autosetting	-	-
Memoria Programmi - Program saving	16	-	-

