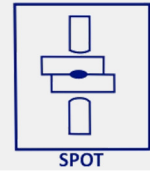
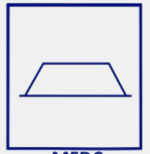




Resistance Welding Solutions



SPOT



MFDC



PX1700PRO MFDC



2020

AS25-13K X GUN  
AS25-15K X GUN

**INVERTER**

Sorgente di saldatura a media frequenza con TECNOLOGIA INVERTER  
 Saldatura di acciaio dolce, zincato e ad alta resistenza (HSS/BORON)  
 Trasformatore di saldatura Media Frequenza montato sulla pinza (AS25-15K)  
 Controllo di saldatura a display grafico  
 Regolazione automatica della corrente di saldatura, Alimentazione trifase  
 Unità di memoria USB  
 Unità di raffreddamento a circuito chiuso  
 Trasformatore, cavi, pinza e bracci raffreddati ad acqua  
 Braccio supporto pinza di saldatura

Welding source with INVERTER TECHNOLOGY, D.C. welding current  
 Welding of low-carbon steel, zinc coated steel, HSS/BORON steel  
 Medium Frequency welding transformer fitted on the gun (model AS25-15K)  
 Welding control with graphical display;  
 Automatic welding current regulation;  
 Weld report via USB memory stick;  
 3-Phases supply;  
 Cooling unit with water circulation; Transformer, cables, gun and arms water-cooled;  
 Welding gun suspension with relief arm.

## AS25-13K INVERTER

## AS25-15K INVERTER



### PX1700PRO MFDC

Controllo di saldatura display grafico per il comando di generatori inverter media frequenza  
 Welding control with graphic display for the control of medium frequency inverter generators



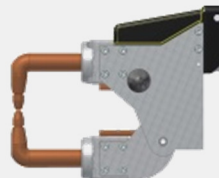
Unità di memoria USB  
 Storage of welding report on USB pen drive

			AS25-13K	AS25-15K
Potenza nominale al 50%	Nominal power @ 50% duty cycle	kVA	25	13
Corrente sec. max di corto circuito	Max short secondary current	kA	13	15
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	3 phase supply voltage +/- 10%	V	400	400
Tensione secondaria a vuoto	Secondary no load voltage	V	16	6,2
Fusibili ritardati	Delayed fuses	A	32	16/32
<b>PINZA X PNEUMATICA DI SALDATURA 370</b>	<b>X WELDING GUN 370</b>			
Capacità saldatura su acciaio dolce	Welding capacity on mild steel	mm	3+3	3+3
Forza agli elettrodi	Electrodes force @ 8 bar	daN	370	370
Lunghezza cavi di saldatura	Welding cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi di saldatura	Welding cables section	mm <sup>2</sup>	150	-----
Diametro innesto bracci	Inlet arms diameter	mm	24	24
<b>PINZA X PNEUMATICA DI SALDATURA 560</b>	<b>X WELDING GUN 560</b>			
Capacità saldatura su acciaio dolce	Welding capacity on mild steel	mm	3+3	3+3
Forza agli elettrodi	Electrodes force @ 8 bar	daN	560	560
Lunghezza cavi di saldatura	Welding cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi di saldatura	Welding cables section	mm <sup>2</sup>	150	-----
Diametro innesto bracci	Inlet arms diameter	mm	24	24
<b>SPOTTER</b>	<b>STUDDER GUN</b>			
Lunghezza cavi	Cables length	mm	2500	-----
Sezione cavi spotter	Cables section	mm <sup>2</sup>	150	-----

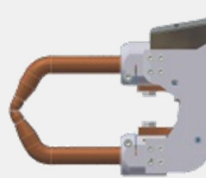
BRACCI PER PINZA X 370daN - 560daN attacco Ø 24mm - ARMS FOR X GUN 370daN - 560daN inlet Ø 24mm



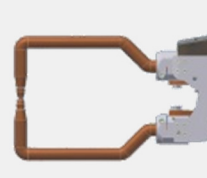
XBAC040 CBRH-100



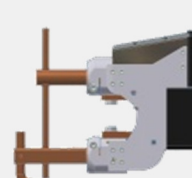
XBAC080 CBRH-160



XBAC045 CBRH-220



XBAC050 CBRH-350



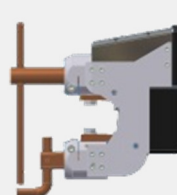
XBAC055 CBRH-10



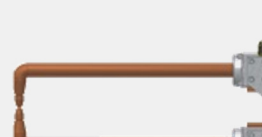
XBAC060 CBRH-11



XBAC065 CBRH-13



XBAC070 CBRH-14



XBAC085 CBRH-450 D



XBAC090 CBRH-450 S

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso  
 P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice  
 P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor