

SW22

THYRISTOR
CONTROLLED



SPOT
PROFESSIONAL

TRADITIONAL

Caratteristiche

- MICROPROCESSORE: per la gestione dei parametri di saldatura
- Regolazione potenza e tempo di saldatura
- Selettore punto singolo, pulsato e continuo
- Tabella parametri saldatura
- Indicatore protezione termica
- Pistola con attacco rapido

Features

- MICROPROCESSOR: optimizes the welding parameters
- Power-time setting
- Single, pulsed or continuous spot selector
- Chart Showing welding parameters
- Thermal protective indicator
- Gun with quick connection

Caractéristiques

- MICROPROCESSEUR: optimise tous paramètres de soudure
- Réglage de puissance-temps
- Graphique montrant les paramètres de soudage
- Selecteur point single, point pulsatoire et continue
- Indicateur protection thermique
- Pistolet avec raccord rapide



1
PHASE

MICRO
PROCESSOR

THYRISTOR
CONTROLLED



OPTIONAL



Dotazione - Supplied with - Equipés avec

KIT STUDDER



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		SW 22 Basic
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230
Fusibile ritardato	Delayed fuse	Fusible retardé	Amp	16
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	4
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	7,4
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	%	3,5
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	320 x 181 x 265
Peso	Weight	Poids	≈kg.	20,0
STUDDER	STUDDER	STUDDER		
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	400 - 2200
Lunghezza cavi	Cable lenght	Longueur de câbles	mm	2000 + 3000