

D-mig 532 TDK € Synergic



MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Caratteristiche

- Dotate di tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- **"1+1 READY"** Questo modello è predisposto per avere 2 torce sempre collegate.
- **"BRAZING"** Per la saldatura del filo acciaio, alluminio MG e Si, CuSi3/CuAl (MIG BRAZING) da utilizzare sui nuovi acciai duri HSS, EHS, UHS, ACCIAIO BORO.
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termica
- Dotate di porta torcia

Features

- Equipped with **SIMPLE WELD** digital synergic technology (pag. 41)
- **"1+1 READY"** This model is made to keep 2 torches always connected.
- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL, aluminium Mg / Si.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Equipped with torch holder

Caractéristiques

- Dotés de technologie sinergic digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- **"1+1 READY"** Cette modèle est proposée pour avoir 2 torches toujours connecté.
- Pour souder le fil acier ms ou fil Cu Si3/ Cu Al (MIG BRAZING) à utiliser avec l'ACIER HSS, EHS, UHS et l'ACIER BORO, aluminium Mg / Si.
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermique
- Equipé d'un soutien pour la torche



3
PHASE

SIMPLE WELD

SYNERGIC

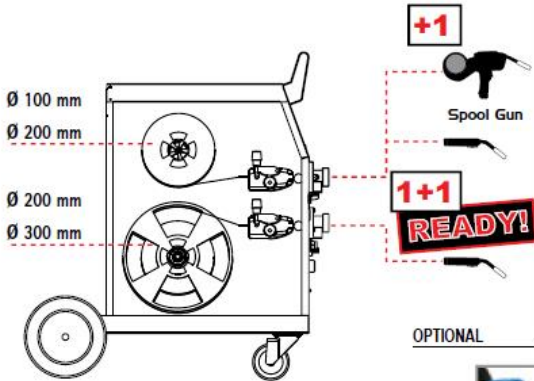
BRAZING

TURBO

CE

PG

SIMPLE WELD



OPTIONAL



Dotazione - Supplied with - Equipés avec



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	D-mig 532 TDK E	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16/10
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	4,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	30
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	20 - 220
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	10
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	505 x 840 x 910
Peso	Weight	Poids	=kg.	65,0
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine Ø mm. 100 - 300
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1,0
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1,0
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	Ø mm	0,8 - 1,0
Filo CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl wire	Fil CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0

