

D-mig 500 Synergic Series

MIG
PROFESSIONAL
TRADITIONAL

Caratteristiche

- Dotate di tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Per la saldatura del filo acciaio, alluminio MG e Si, CuSi3/CuAl (MIG BRAZING) da utilizzare sui nuovi acciai duri HSS, EHS, UHS, ACCIAIO BORO.
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termica
- Dotate di porta torcia

Features

- Equipped with **SIMPLE WELD** digital synergic technology (pag. 41)
- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL, aluminium Mg / Si.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Equipped with torch holder

Caractéristiques

- Dotés de technologie sinergic digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Pour souder le fil acier ms ou fil Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) à utiliser avec l'ACIER HSS, EHS, UHS et l'ACIER BORO, aluminium Mg / Si.
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermique
- Equipé d'un soutien pour la torche



1

PHASE

3

PHASE

SIMPLE WELD

SYNERGIC

BRAZING

TURBO

CE

PC

SIMPLE WELD



OPTIONAL

BOBINA
SPOOL
BOBINE

Ø 100/200 mm.



Dotazione - Supplied with - Equipés avec

TORCH HOLDER



Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe



180A



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		1 PHASE	1 PHASE	3 PHASE
				D-mig 520 SD	D-mig 530 SD	D-mig 525 TD
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230	1 Ph x 230	3 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	16	25	16/10
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW 60%	2	4	5,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	34	39	33
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp (AR-CO ₂)	25 - 180	30 - 240	20 - 220
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	150 @ 20% 90 @ 60% 75 @ 100%	210 @ 15% 125 @ 60% 95 @ 100%	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N°	6	6	7
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	505 x 840 x 765		
Peso	Weight	Poids	≈kg.	47,5	57,0	52,0
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable		Bobina - Spool - Bobine Ø mm. 200 - 300		
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	Ø mm	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo CuSi3 - CuAl	CuSi3 - CuAl wire	Fil CuSi3 - CuAl	Ø mm	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

