

# D-mig 500 Synergic Series

**MIG**  
**PROFESSIONAL**  
**TRADITIONAL**

## Caratteristiche

- Dotate di tecnologia sinergica digitale **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Per la saldatura del filo acciaio, alluminio MG e Si, CuSi3/CuAl (MIG BRAZING) da utilizzare sui nuovi acciai duri HSS, EHS, UHS, ACCIAIO BORO.
- Interruttore ON/OFF per poter spegnere la macchina senza muovere le regolazioni di potenza
- Protezione termica
- Dotate di porta torcia

## Features

- Equipped with **SIMPLE WELD** digital synergic technology (pag. 41)
- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL, aluminium Mg / Si.
- ON/OFF switch to turn off the machine without changing the power adjustment
- Overload protection
- Equipped with torch holder

## Caractéristiques

- Dotés de technologie sinergic digital **SIMPLE WELD** (pag. 41)
- Pour souder le fil acier ms ou fil Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) à utiliser avec l'ACIER HSS, EHS, UHS et l'ACIER BORO, aluminium Mg / Si.
- Interrupteur ON/OFF pour débrancher le poste à souder sans déplacer les réglages de puissance
- Protection thermique
- Equipé d'un soutien pour la torche



1

PHASE

3

PHASE

**SIMPLE WELD**

**SYNERGIC**

**BRAZING**

**TURBO**

CE

PC

**SIMPLE WELD**



## OPTIONAL

BOBINA  
SPOOL  
BOBINE

Ø 100/200 mm.



Dotazione - Supplied with - Equipés avec

TORCH HOLDER



Ø 0,6 Fe  
Ø 0,8 Fe



180A



| Caratteristiche tecniche | Technical specifications | Données techniques       |                           | 1 PHASE                                 | 1 PHASE                             | 3 PHASE                              |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------------|
|                          |                          |                          |                           | D-mig 520 SD                            | D-mig 530 SD                        | D-mig 525 TD                         |
| Alimentazione            | Input voltage            | Tension d'alimentation   | Volt 50-60 Hz             | 1 Ph x 230                              | 1 Ph x 230                          | 3 Ph x 230/400                       |
| Fusibile di rete         | Fuse                     | Fusible                  | Amp                       | 16                                      | 25                                  | 16/10                                |
| Potenza d'installazione  | Installation power       | Puissance d'installation | KW 60%                    | 2                                       | 4                                   | 5,5                                  |
| Tensione a vuoto         | Open circuit voltage     | Tension à vide           | Volt                      | 34                                      | 39                                  | 33                                   |
| Campo di regolazione     | Welding current range    | Champ de réglage         | Amp (AR-CO <sub>2</sub> ) | 25 - 180                                | 30 - 240                            | 20 - 220                             |
| Servizio                 | Duty cycle               | Facteur de marche        | Amp                       | 150 @ 20%<br>90 @ 60%<br>75 @ 100%      | 210 @ 15%<br>125 @ 60%<br>95 @ 100% | 180 @ 50%<br>160 @ 60%<br>125 @ 100% |
| Posizioni di saldatura   | Welding positions        | Positions de soudure     | N°                        | 6                                       | 6                                   | 7                                    |
| Dimensioni               | Dimensions               | Dimensions               | mm                        | 505 x 840 x 765                         |                                     |                                      |
| Peso                     | Weight                   | Poids                    | ≈kg.                      | 47,5                                    | 57,0                                | 52,0                                 |
| Filo utilizzabile        | Weldable wire            | Fil utilisable           |                           | Bobina - Spool - Bobine Ø mm. 200 - 300 |                                     |                                      |
| Filo acciaio             | Steel wire               | Fil acier                | Ø mm                      | 0,6 - 1,0                               | 0,6 - 1,0                           | 0,6 - 1,0                            |
| Filo inox                | Stainless steel wire     | Fil inox                 | Ø mm                      | 0,8 - 1,0                               | 0,8 - 1,0                           | 0,8 - 1,0                            |
| Filo alluminio           | Aluminium wire           | Fil aluminium            | Ø mm                      | 0,8 - 1,0                               | 0,8 - 1,0                           | 0,8 - 1,0                            |
| Filo CuSi3 - CuAl        | CuSi3 - CuAl wire        | Fil CuSi3 - CuAl         | Ø mm                      | 0,8 - 1,0                               | 0,8 - 1,0                           | 0,8 - 1,0                            |

