

DECAMIG 2500



MIG
PROFESSIONAL
INVERTER

Caratteristiche

La sinergia, gestita da un potente microprocessore, tramite la variazione della sola velocità del filo, regola autonomamente i parametri di saldatura. L'operatore deve unicamente selezionare il metallo ed il diametro del filo.

La sinergia è escudibile (posizione manuale) per poter gestire liberamente tutti i parametri di saldatura.

Il modello gestisce, oltre alla torcia tradizionale, la torcia SPOOL GUN e la torcia con regolazione del filo sull'impugnatura.

Le speciali caratteristiche dinamiche di questo generatore, sfruttate attraverso questi accessori, rendono facile la saldatura dell'alluminio al silicio ed al magnesio.

- Per la saldatura del filo acciaio, alluminio MG e Si, CuSi3/CuAl (MIG BRAZING) da utilizzare sui nuovi acciai duri HSS, EHS, UHS, ACCIAIO BORO.

Features

Synergy, controlled by a powerful microprocessor, thanks to the wire speed change, automatically sets the welding parameters. The operator shall only select metal and wire diameter. Synergy may be cut out (manual setting) in order to freely manage all welding parameters.

The model may use, besides to traditional torch, SPOOL GUN torch and torch with handle wire speed regulation. The special dynamic features of the power source, together with these accessories, do optimize aluminium Si/Mg welding.

- For mild steel solid wire or mig braze-wire Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) to weld HSS, EHS, UHS and BORO STEEL, aluminium Mg / Si.

Caractéristiques

La sinergie, gérée par un puissant microprocesseur, seulement grâce à la variation de la vitesse du fil, règle automatiquement les paramètres de soudure. L'utilisateur doit tout simplement sélectionner le type de métal et le diamètre du fil.

La sinergie est excluible (position manuelle) pour pouvoir gérer librement tous les paramètres de soudure.

Le modèle peut utiliser, en plus de la torche traditionnelle, la torche SPOOL GUN et la torche avec réglage de la vitesse du fil sur la poignée. Les caractéristiques dynamiques spéciales de ce générateur, exploitées pour le mieux grâce à ces accessoires, simplifient la soudure de l'aluminium Si/Mg.

- Pour souder le fil acier ms ou fil Cu Si3 / Cu Al (MIG BRAZING) à utiliser avec l'ACIER HSS, EHS, UHS et l'ACIER BORO, aluminium Mg / Si.



1
PHASE

SYNERGIC

GENERATOR

TURBO

CE

PG

GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

OPTIONAL



Dotazione - Supplied with - Equipés avec

Ø 0,6 Fe
Ø 0,8 Fe
Ø 0,9 Ss



Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques	DECAMIG 2500 Synergic	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	1 Ph x 230	
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	20	
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	4,5	
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	45	
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	15 - 190	
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	190 @ 25% 160 @ 60% 145 @ 100%	
Posizioni di saldatura	Welding positions	Positions de soudure	N° 11 Synergic + 1 manual	
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	430 x 270 x 430	
Peso	Weight	Poids	18,0	
Filo utilizzabile	Weldable wire	Fil utilisable	Bobina - Spool - Bobine Ø mm. 100-200	
			Synergic Program	Manual Program
Filo acciaio	Steel wire	Fil acier	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8 - 1,0
Filo inox	Stainless steel wire	Fil inox	0,8	0,8 - 1,0
Filo alluminio	Aluminium wire	Fil aluminium	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Filo CuSi3- CuAl	CuSi3- CuAl wire	Fil CuSi3- CuAl	0,8	0,8 - 1,0
Filo animato (acciaio)	Self shielded wire (mild steel)	Fil fourré (acier)	0,9	0,9

